**LISTA DE CHEQUEO:**

**CONTROL DE CALIDAD DE PRODUCTOS FABRICADOS**

|  |  |
| --- | --- |
| Ítem/s inspeccionado/s: | Fecha: |
| Puntos chequeados: 1 2 3 4 5  | Inspector: |

|  |
| --- |
| **1. Componentes usados**  |
| ¿Los componentes usados son correctos? |  SI NO N/A |
| ¿Se poseen los registros de recepción de los componentes? |  SI NO N/A |
| Código de los informes de recpción: |

|  |
| --- |
| **2. Actividades realizadas** |
| ¿Se siguieron los procedimientos? |  SI NO N/A |
| ¿Se usaron las revisiones vigentes de los procedimientos? |  SI NO N/A |
| ¿Se rellenaron los registros y estos son correctos? |  SI NO N/A |

|  |
| --- |
| **3. Incidencias** |
| ¿Producto final conforme? |  SI NO N/A |
| ¿Existe alguna incidencia relacionada? |  SI NO N/A |
| Código incidencias relacionadas: |

|  |
| --- |
| **4. Tiempos de producción** |
| ¿Existieron retrasos en la fabricación? |  SI NO N/A |
| ¿Hubo máquinas indisponibles? |  SI NO N/P |

|  |
| --- |
| **5. Entrega y logística**  |
| ¿Producto correctamente identificado? |  SI NO N/A |
| ¿Producto conforme a las especificaciones del cliente? |  SI NO N/A |

|  |
| --- |
| **Observaciones** |
|  |

NOTA: N/A = No aplicable. N/P = No presenciado.